



CANTINETTA 100 L REFRIGERANTE



0141 17.66.315
ASSISTENZA
TECNICA

UTILIZZO

Cantinetta per uso interno con design moderno e molto accattivante dotato di ripiani.
Contenente fino a 33 bottiglie con raffreddamento bi zona



D A T I T E C N I C I

COD. 50300

BARCODE



| | |
|-------------------|---------------------------------|
| POTENZA | 90 W |
| N° BOTTIGLIE | 33 |
| TEMPERATURA | BI ZONA |
| TEMPERATURA | 5°/10° - 10°/18° |
| PORTA IN VETRO | DOBPIO PANNELLO |
| DISPLAY | LED |
| ILLUMINAZIONE | LED |
| CLASSE ENERGETICA | F |
| COMPRESSORE | SILENZIOSO CON BASSE VIBRAZIONI |



| | |
|---------------------|---------------------|
| DIMENSIONI IMBALLO | 88,8 x 46 x 46,5 cm |
| DIMENSIONI PRODOTTO | 84 x 39,5 x 58 cm |
| PESO NETTO/LORDO | 31 kg |

+ DOTAZIONI

ILLUMINAZIONE INTERNA

SISTEMA BI ZONA

PORTA IN VETRO DOPPIO PANNELLO

DISPLAY LED

33 BOTTIGLIE

RIPIANI IN LEGNO PREGIATO ANTI-VIBRAZIONE